



**POTENCOM**

POTENCIA COMERCIAL  
COLOMBIANA

---

**CATÁLOGO DE  
SERVICIOS**

---

---

# ¿QUIENES SOMOS?

---

POTENCOM (POTENCIA COMERCIAL COLOMBIANA) ES UNA EMPRESA FAMILIAR CON VISIÓN ESTRATÉGICA Y ESPÍRITU EMPRENDEDOR.

NOS ESPECIALIZAMOS EN LA FABRICACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN DE PRODUCTOS PERSONALIZADOS EN TRES GRANDES LÍNEAS: CARPINTERÍA EN ALUMINIO, CARPINTERÍA EN MADERA Y MELAMINA, Y EQUIPOS PARA REFRIGERACIÓN Y PANADERÍA.

NUESTRA MISIÓN ES BRINDAR SOLUCIONES FUNCIONALES, DURADERAS Y ESTÉTICAS, FABRICADAS CON MATERIALES DE ALTA CALIDAD Y CON EL RESPALDO DE UN EQUIPO COMPROMETIDO.



# EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN Y MONTAJES COMERCIALES

Ofrecemos soluciones para negocios del sector alimentos y retail, con equipos de calidad industrial y diseño eficiente:

- Neveras verticales (congelación y conservación)
- Neveras verticales panorámicas y selladas
- Neveras horizontales (conservación y congelación)
- Neveras tipo barra
- Góndolas comerciales
- Mesones en acero inoxidable
- Galleteras y pasteleras refrigeradas
- Hornos rotatorios
- Canasteros para panadería



Transformamos tus espacios en ambientes funcionales, seguros y con estilo.

# NEVERAS VERTICALES

## ◆ Neveras verticales para congelación y conservación

Equipos de refrigeración diseñados para uso comercial e industrial, ideales para mantener productos frescos o congelados con eficiencia energética, gran capacidad de almacenamiento y máxima durabilidad.

Características técnicas:

- ✓ Modelos para conservación (0 °C a +10 °C) y congelación (-18 °C a -22 °C), según el tipo de producto a almacenar.
- ✓ Cuerpo interior y exterior en acero inoxidable o lámina prepintada, fáciles de limpiar y resistentes al uso intensivo.
- ✓ Sistema de refrigeración por aire forzado o frío estático, con control digital de temperatura.
- ✓ Puertas sólidas o de vidrio termoaislante, con cierre automático y burletes magnéticos.
- ✓ Iluminación LED interior, eficiente y de bajo consumo.
- ✓ Estantes ajustables y de alta resistencia, ideales para productos alimenticios, bebidas o insumos perecederos.
- ✓ Opciones monofásicas (110V/220V) o trifásicas, según capacidad y uso requerido.
- ✓ Bajo consumo energético y alta eficiencia de enfriamiento continuo.





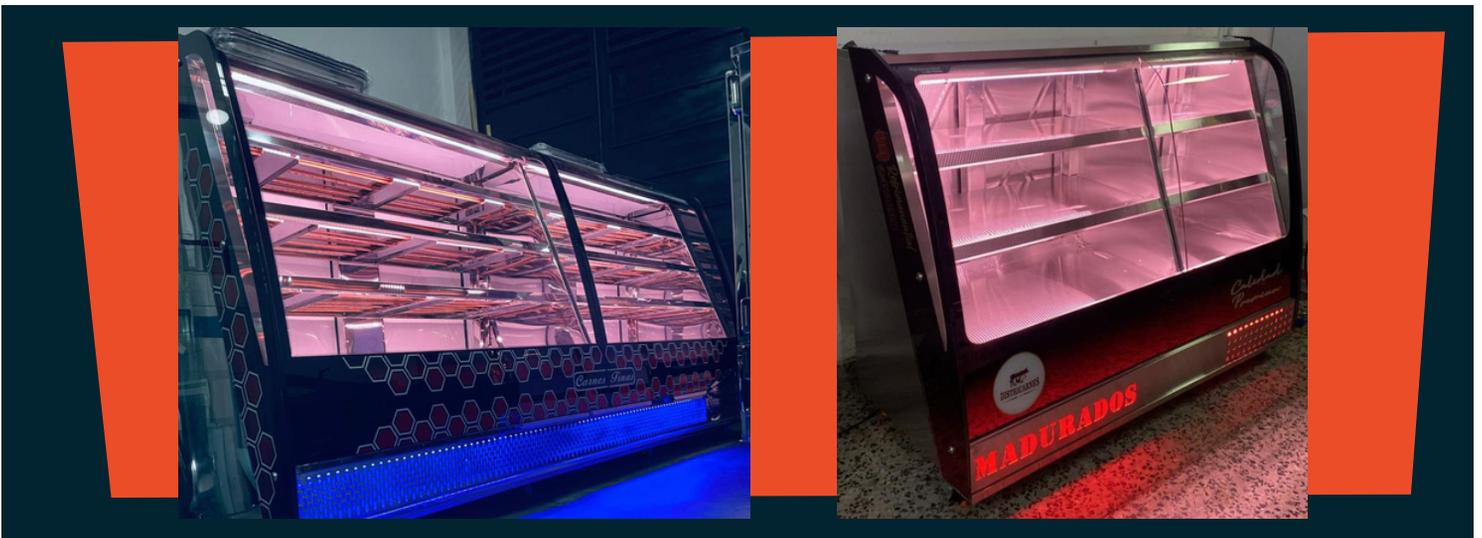
# NEVERAS HORIZONTALES PANORÁMICAS Y SELLADAS

## ◆ Neveras verticales panorámicas y selladas

Diseñadas para exhibir y conservar productos de forma visible y eficiente, nuestras neveras verticales panorámicas ofrecen alto rendimiento, gran capacidad y una presentación atractiva para puntos de venta y autoservicio.

Características técnicas:

- ✓ Rango de temperatura controlado: de 0 °C a +10 °C, ideal para conservación de bebidas, lácteos, embutidos y productos empacados.
- ✓ Puertas de vidrio doble o triple, con tratamiento antiempañante y cierre automático para mayor eficiencia energética.
- ✓ Sistema de refrigeración por aire forzado, que mantiene temperatura uniforme en todo el equipo.
- ✓ Control digital de temperatura, con termostato visible y preciso.
- ✓ Iluminación LED vertical interior, que realza los productos y reduce el consumo energético.
- ✓ Estantes ajustables y reforzados, con múltiples niveles para mejorar la organización y visibilidad.
- ✓ Modelos con una, dos o tres puertas, disponibles en versiones de exhibición abierta (selladas) o cerradas.
- ✓ Exterior en lámina prepintada o acero inoxidable, resistente al desgaste y fácil de limpiar.





# GONDOLAS COMERCIALES

## ◆ Nevera Góndola – Exhibidor Refrigerado Comercial

### Resumen Destacado:

La nevera góndola es un exhibidor refrigerado de alta capacidad, ideal para supermercados, panaderías, carnicerías y tiendas de autoservicio. Su diseño curvo o rectangular con vidrio panorámico y acabados elegantes permite una excelente visibilidad del producto, destacando su frescura y calidad.

### ✓ Características clave:

- Diseño moderno y funcional con vidrio frontal templado y estructura en acero inoxidable.
- Iluminación LED para mejor presentación y menor consumo de energía.
- Refrigeración eficiente con control digital de temperatura.
- Espacio inferior de almacenamiento para facilitar la reposición de productos.

### ✓ Medidas personalizables desde 1.50 m hasta 3.60 m de largo.

### ✓ Aplicaciones: Panaderías, supermercados, charcuterías, fruterías, entre otros.

### Beneficios:

Mayor visibilidad del producto, mejor rotación, bajo consumo y estética comercial moderna.





# VITRINAS DE PANADERIA

## ◆ Vitrina exhibidora de pan

Diseñada para conservar y exhibir productos de panadería de forma atractiva e higiénica. Su estructura robusta y elegante garantiza visibilidad total y durabilidad, ideal para negocios con alto flujo de clientes.

Características técnicas:

- ✓ Fabricada en acero inoxidable, resistente a la humedad, corrosión y fácil de limpiar.
- ✓ Vidrio incoloro de 8 mm biselado, que ofrece una vista clara y elegante del producto desde todos los ángulos.
- ✓ Diseño disponible en formato cuadrado o vertical, adaptado al espacio y al tipo de exhibición.
- ✓ Sistema de iluminación LED interior, que realza la apariencia del pan sin generar calor excesivo.
- ✓ Entrepaños en vidrio templado, resistentes, fáciles de desmontar y limpiar.
- ✓ Funcionamiento eléctrico a 110 voltios, ideal para conexión estándar en locales comerciales.
- ✓ Puertas traseras corredizas o abatibles, que facilitan el acceso para carga y reposición.





# VITRINAS GALLETERAS

## ◆ Vitrinas galleteras en vidrio y acero inoxidable

Diseñadas para exhibir galletas, ponqués, brownies y productos secos de forma organizada, higiénica y atractiva. Su diseño compacto y elegante las hace perfectas para mostradores y zonas de autoservicio.

Características técnicas:

- ✓ Estructura en acero inoxidable, de alta resistencia y fácil limpieza, ideal para uso alimentario.
- ✓ Vidrio templado de 8 mm, incoloro y biselado, que permite visibilidad total del producto y realce de su presentación.
- ✓ Formatos disponibles: horizontales o verticales, tipo mostrador, con opción de una, dos o tres bandejas.
- ✓ Entrepaños en vidrio o acero inoxidable, desmontables para facilitar la limpieza y reorganización.
- ✓ Iluminación LED interior opcional, para mejor visibilidad y atractivo visual.
- ✓ Puertas posteriores corredizas o abatibles, para una manipulación práctica y segura de los productos.
- ✓ Diseño sin refrigeración, ideal para productos secos o a temperatura ambiente.





**POTENCOM**  
POTENCIA COMERCIAL  
COLOMBIANA

---

# INFORMACIÓN DE CONTACTO

 Carrera 26 F No. 35B - 13 Sur

 319 314 6945

 Potencom Potencia Comercial Colombiana

 @Potencom

“ Nos destacamos por la calidad de nuestros acabados, cumplimiento en tiempos de entrega y atención personalizada desde el diseño hasta la instalación”